Materialprüflabor der
Firma BETOMAX

PRÜFUNGSBERICHT

Prüfauftrag:	Prüfung zur Lösbarkeit von S-Muttern
Prüfmaterial:	Ankerstab Betomax 15 bzw. Uni 15 mit S-Mutter B15/50
Versuchsdurchführung:	Die Ankerstäbe der unterschiedlichen Systeme wurden jeweils mit einer S-Mutter B15/50 in die Prüfmaschine eingespannt und bis zum Bruch belastet. Dabei wurde der Kerndurchmesser der S-Muttern sukzessive von 15 mm auf 16 mm vergrößert.
Versuchsergebnisse:	B15 Uni15 Versuch 1 ---------- 171 kN 208 kN Versuch 2 ---------- 175 kN 206 kN Versuch 3 ---------- 174 kN 203 kN
Bruchart:	Uni 15 einmal Gewindeausriß, zweimal Stabbruch. B15 dreimal Stabbruch
Kontrolle der Lösbarkeit:	Uni 15: einmal war die Mutter zerstört (Gewindeausriß), zweimal war die Mutter nicht vom Stab zu lösen. B15: alle drei Muttern waren problemlos vom Stab zu lösen.

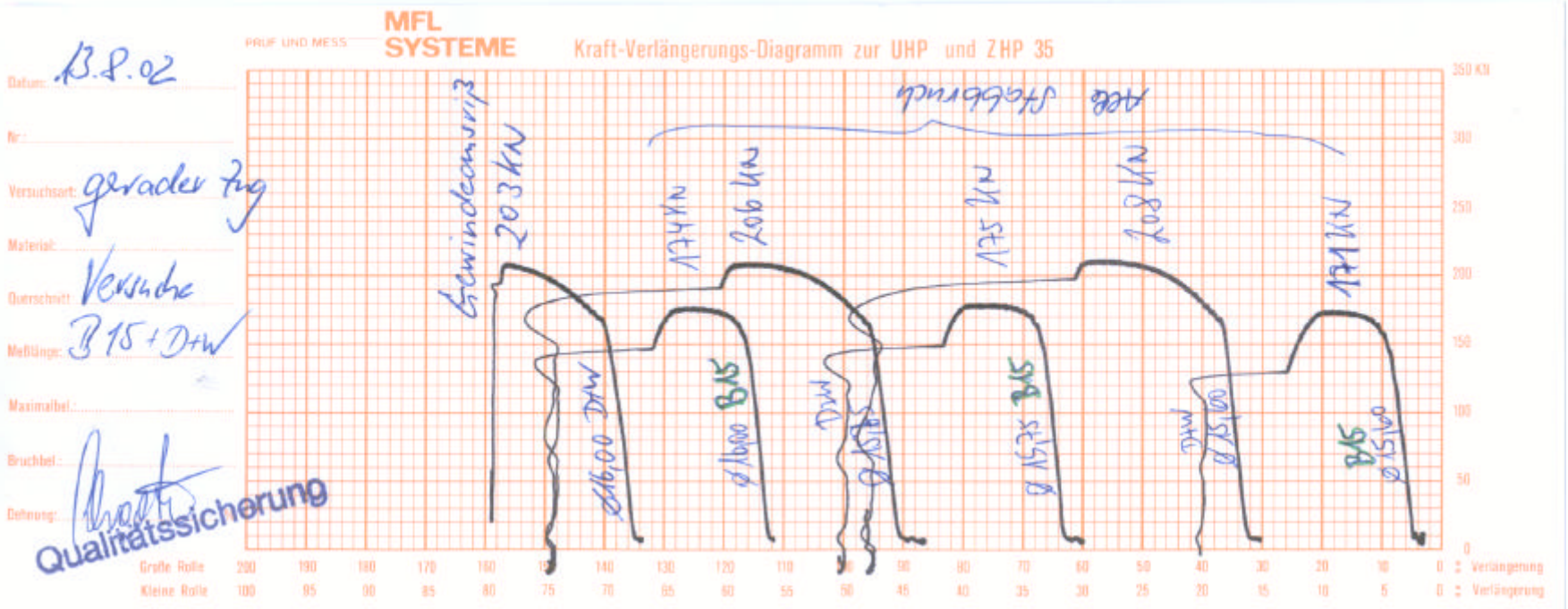
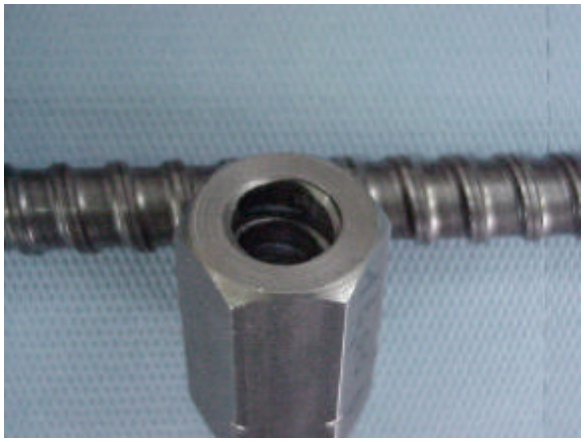
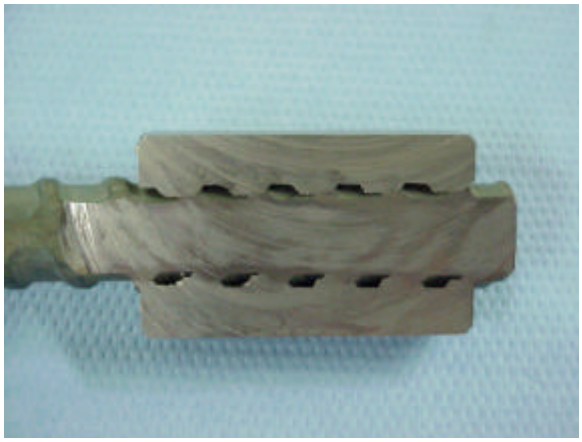
Qualitätssicherung
Werksachverständiger

Franz-Josef Schrooten

Anwendungstechnik
Bautechniker

Jörg Cramer

Anlage 1: Kraftverlängerungsdiagramm
Anlage 2: Photos


MFL
SYSTEME
PRÜF UND MESS
Kraft-Verlängerungs-Diagramm zur UHP und ZHP 35
Datum: 13.8.02
Nr.:
Versuchsart: gerader Zug
Material:
Querschnitt: Versuche
Meßlänge: B15 + D+W
Maximalbel.:
Bruchbel.:
Dehnung:
Qualitätssicherung
Gewindeausruf 3
203 kN
174 kN
206 kN
175 kN
208 kN
171 kN
Abriss
Größe Rolle 200 190 180 170 160 140 130 120 110 90 80 70 60 50 40 30 20 10 0 ± Verlängerung
Kleine Rolle 100 95 90 85 80 75 70 65 60 55 50 45 40 35 30 25 20 15 10 5 0 ± Verlängerung